

Projekt: Containerkläranlage Gabon Oil Company / Gabun

Auftraggeber:	Gabon Oil Company
Type:	WWSG-1CC20-NKB-50
Ausbaugröße:	50 EW
Abwassermenge:	Abwasser 7,5 m ³ /d
Datum:	2014
Art der von WWSG gebrachten Leistungen:	Konzept, Lieferung, Inbetriebnahme und Einschulung der Betreiber

Beschreibung:

Lieferung von einer vollbiologischen Abwasserreinigungsanlage in Containerbauweise (bestehend aus 1 20ft.-1CC-Container), für ein Arbeitercamp der Gabon Oil Company in Gabun.

Das Abwasser wird im mitgelieferten Pumpwerk gesammelt und in die Kläranlage gepumpt. Mit dem automatischen Feinsieb werden die Grobstoffe abgetrennt. Das gesiebte Abwasser fließt in das Belebungsbecken und wird biologisch gereinigt. Über eine speziell entwickelte Vorrichtung fließt das Belebtschlammgemisch in die Nachklärung, wo das gereinigte Abwasser abfließt und der abgesetzte Schlamm in den Prozess zurück- gepumpt wird.

Aufgrund der kompakten, einfachen und robusten Bauart der Anlage, die einfach zu bedienen und warten ist, hat sich der Kunde für uns und unsere Produkte entschieden.

