



wastewater
solutions
group

Projekt: Containerkläranlage Norwegische Armee - Norwegen

Auftraggeber:	Norwegische Armee
Ausbaugröße:	200 EW
Abwassermenge:	Grauwasser – 20m ³ /d Schwarzwasser – 10m ³ /d
Datum:	2009
Art der von WWSG gebrachten Leistungen:	Konzept, Lieferung und Inbetriebnahme
Beschreibung:	Lieferung und Inbetriebnahme von zwei vollbiologischen Abwasserreinigungsanlagen in Containerbauweise. Die Anlagen sind mit Microclear®- Filtermembrane ausgerüstet und wurden für den Feldeinsatz im Tschad konzipiert. Die Containerkläranlagen Type: WWSG-1CC20-MBR werden unterschiedlich betrieben. Die Schwarzwasserreinigungsanlage mit der Aufbereitung des gereinigten Abwassers zu Brauchwasser (Toilettenspülung) und die Grauwasserreinigung mit der Aufbereitung des gereinigten Abwassers zu Trinkwasser (Küche, Dusche,...).

