

Projekt: Containerkläranlage - Asfinag Autobahn-Rastplatz Murau Ost / Österreich

Auftraggeber:	Bau Hammertinger GmbH
Type:	WWSG-1CC40-MBR-600
Ausbaugröße:	600 EW
Abwassermenge:	Abwasser 50 m ³ /d
Datum:	2015
Art der von WWSG gebrachten Leistungen:	Vorreinigung, Pumpwerk, Kläranlage und Betriebsführung der Kläranlage

Beschreibung:

Planung, Lieferung und Installation einer vollbiologischen Container-Membrankläranlage inklusive mechanischer Vorreinigung, Abwasserpumpwerk und Anpassung der bestehenden Schlammspeicher.

Die Anforderungen an das System:

Die Reinigung der spezifischen Abwässer von zwei Autobahnrastplätzen in Bezug auf die hydraulischen Spitzen in den Hauptreisezeiten und den überdurchschnittlich hohen Stickstoffbelastungen.

Mit der von uns speziell entwickelten Steuerung und Betriebsweise der Membranbiologie können die geforderten Einleiter-Grenzwerte in den Vorfluter garantiert und erreicht werden.

