



## **FILTER-MEMBRANE AQQA®**

- » MBR (Membran-bioreaktoren)
- » AnMBR (Anaerobe MBR)
- » Vorfiltration von RO (Umkehrosmose)
- » Oberflächenwasser

**CLEAN WATER - IN TUNE  
WITH OUR NATURE**



wastewater  
solutions  
group

## AQQA®

... ist die neue Generation der getauchten Membranfilter für die Abwasser- und Trinkwasseraufbereitung.

... basiert auf dem erprobten Konzept des Plattenfilters, aber bietet eine Vielzahl neuer, innovativer Eigenschaften. Damit wird eine bisher nicht erreichte Leistungsfähigkeit und Betriebsstabilität erzielt.



AQQA®8



AQQA®50

## Vorteile und Eigenschaften

### Volle Rückspülfähigkeit bis zu 0,35 bar

- weniger benötigte Membranfläche durch höheren Durchsatz pro m<sup>2</sup>:  
Geringere Anschaffungskosten und weniger Platzverbrauch
- leichtere Membranreinigung, der Filter bleibt im System
- automatische, regelmäßige Rückspülungen mit Reinigungslösung (CEB) reduzieren die Wartungskosten
- hoher maximaler Flux für Stoßbelastungen

### Modulares, kubisches Design des Filterrahmens

- einfache Integration in den Membrantank und Austausch bestehender Systeme
- sehr effiziente Belüftung und Aufströmkanal für weniger Wartung und geringeren Energieverbrauch
- extrem robuste Konstruktion
- einzelne Filterplatten können mit wenigen Handgriffen ausgetauscht werden

### Neue, innovative Membran

- sehr hohe Porosität bedeutet hohen Flux trotz kleiner Poren und hohen Rückhalteraten
- nachgewiesene Rückhalterate von > 99,9999 % für Bakterien
- höchste hygienische Sicherheit und Wasserqualität
- Membran wird trocken geliefert und kann austrocknen

### Robuste und gerade Filterplatten mit konstantem Abstand

- kein Verlust von Filterfläche, Platten können sich nicht berühren und miteinander verkleben
- wesentlich geringere Anfälligkeit für Verzopfung mit Fasern, geringere Anforderungen an die Vorfiltration
- sehr effiziente mechanische Reinigung mit hohen Scherkräften bedeuten weniger Wartung und geringerer Energieverbrauch
- hohe Packungsdichte für geringeren Platzbedarf und kompakte Anlagen

# Technische Daten AQQA®-System

TYP	AQQA® 4	AQQA® 8	AQQA® 25	AQQA® 50	AQQA® 75	AQQA® 80	AQQA® 160	AQQA® 240
Membranoberfläche, m <sup>2</sup>	3,8	8	25	50	75	80	160	240
Höhe, mm	860	860	1291	1867	2443	1291	1867	2443
Breite, mm	423	423	700	700	700	1240	1240	1240
Tiefe, mm	195	299	550	550	550	973	973	973
Gewicht trocken, kg	5	10	65	120	175	140	270	400
Durchschnittliche Leistung* in Abwasser (MBR), l/h	100	200	625 – 875	1250 – 1750	1875 – 2625	2000 – 2800	4000 – 5600	6000 – 8400
Max. Leistung* in Abwasser, l/h	190	400	1000 – 1250	2000 – 2500	3000 – 3750	3200 – 4000	6400 – 8000	9600 – 12000
Luftbedarf, Nm <sup>3</sup> /h	3 - 6	6 - 12	15 – 30	15 – 30	15 – 30	25 – 60	25 – 60	25 – 60
Filtratanschluss PVC, mm	25	25	40	40	40	40 (2 pc)	40 (2 pc)	40 (2 pc)
Luftanschluss PVC, mm	G 1"	G 1"	40	40	40	40	40	40
Rahmenmaterial		1.4301 (1.4571 auf Anfrage für hohe Salzgehalte)						
Betriebsdruck, mbar		10 – 500						
max. Rückspüldruck, mbar		350						

\* abhängig von Abwasserzusammensetzung





Planung, Errichtung, Projektierung, Betrieb, Wartung und Vertrieb von Umwelttechnikanlagen, insbesondere Abwassersammel- und Abwasserbehandlungsanlagen



Unterseling 19, 4672 Bachmanning  
Tel +43/720/850 100  
Fax +43/720/850 100-10  
office@wastewater.at  
[www.wastewater.at](http://www.wastewater.at)

Mitglied des Fachverbandes



Grafik: [www.nindlgrafik.at](http://www.nindlgrafik.at), Images: Wastewater Solutions Group GmbH, Weise Water GmbH