

Projekt: Containerkläranlage Jäger Umwelt-Technik GmbH / Deutschland

Auftraggeber:	Jäger Umwelt-Technik GmbH
Type:	WWSG-1CC20-NKB-50
Ausbaugröße:	50 – 100 EW
Abwassermenge:	Abwasser 7,5 m ³ /d
Datum:	2018
Art der von WWSG gebrachten Leistungen:	Planung, Konzeptionierung Fertigung und Lieferung
Beschreibung:	
<p>Lieferung von einer vollbiologischen Abwasserreinigungsanlage in Containerbauweise (bestehend aus 1 Stk. 20ft.-1CC-Container) inkl. zusätzlicher Messtechnik und GSM-Modem als Verwendung für eine Pilotanlage.</p> <p>Hier kommt ein Durchlaufsystem mit vorgeschalteter Denitrifikation, nach dem Belebtschlammprinzip mit Absetzbecken (Nachklärbecken) zur Anwendung.</p> <p>Das Abwasser wird über Tauchmotorpumpen in die Deni Zone der Anlage gepumpt und fließt im Freispiegel in das Belebungsbecken. Das Belebtschlammgemisch fließt über eine eigens entwickelte Drosselvorrichtung in das Nachklärbecken, wo die Fest/Flüssig-Trennung stattfindet. Der abgesetzte Schlamm wird in den Prozess zurückgepumpt und der Überschussschlamm wird abgezogen. Das gereinigte Abwasser fließt über eine Klarwasser-Ablauf-Rinne ab.</p>	

