

Projekt: Containerkläranlage MAGIL Construction Corp. / Kamerun

Auftraggeber:	Magil Construction Corporation
Type:	WWSG-1CC20-NKB-50
Ausbaugröße:	50 EW
Abwassermenge:	Abwasser 7,5 m ³ /d
Datum:	2018
Art der von WWSG gebrachten Leistungen:	Konzept, Lieferung, Installation, Inbetriebnahme und Einschulung der Betreiber
Beschreibung:	
<p>Lieferung von einer vollbiologischen Abwasserreinigungsanlage in Containerbauweise (bestehend aus 1 20ft.-1CC-Container, Pumpwerk/Ausgleichstank und Schlamm-Sack-Entwässerungssystem), für ein Baubüro in der Stadt Douala in Kamerun.</p> <p>Das Abwasser fließt über einen Freispiegelkanal vom Camp in das Pumpwerk und wird dort mit Hilfe von Tauchmotorpumpen in die Containerkläranlage gepumpt. Die Grobstoffe werden im automatischen Sieb abgetrennt. Das Abwasser fließt über die Deni Zone in das Belebungsbecken und danach über eine speziell entwickelte Drosseleinheit in das Nachklärbecken, wo das gereinigte Abwasser abfließt und der abgesetzte Schlamm in den Prozess zurückgepumpt wird. Ein Teil des Schlammes wird dem Prozess entnommen und mit Hilfe der Schlamm-Sackentwässerung entwässert und kann im Anschluss trocken entsorgt, oder als Dünger verwendet werden.</p>	

